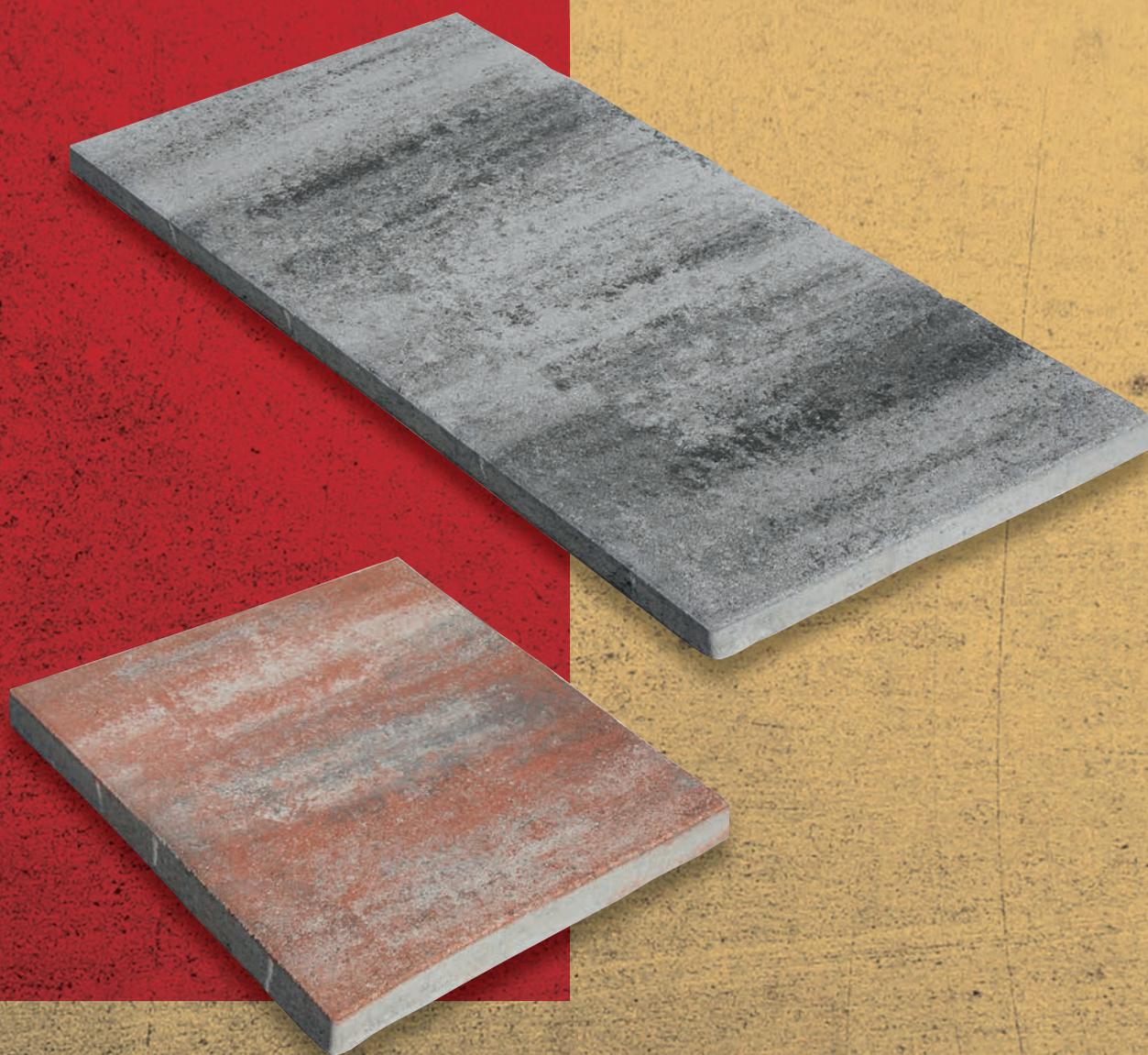


**ANTOLINI**



**LASTRE PER  
PAVIMENTAZIONI**



## STONE TECH

### ALLUNGA LA VITA DELLA TUA PAVIMENTAZIONE

STONE TECH è un sistema di trattamento superficiale che, attraverso l'utilizzo della chimica e di macchinari di ultimissima generazione, è in grado di conferire al prodotto un elevatissimo grado di impermeabilità, in modo da ridurre drasticamente gli effetti negativi delle acque meteoriche sulla pavimentazione stessa.



### VANTAGGI

- maggiore grado di impermeabilità all'acqua
- maggiore velocità di asciugatura della pavimentazione dopo le piogge
- maggiore resistenza ai cicli di gelo/disgelo
- maggiore resistenza alle macchie d'olio
- maggiore resistenza alla formazione di muschi e licheni
- maggiore resistenza agli agenti atmosferici, quali sali e polveri sottili
- maggiore pulizia della pavimentazione
- maggiore tenuta dei colori nel tempo

La società opera in conformità della certificazione **ISO 9001** e tutela l'ambiente come attestato dalla **ISO 14001**. Antolini MCE srl assicura e garantisce il controllo delle fasi di realizzazione dei prodotti e si adopera per migliorare costantemente il sistema di gestione aziendale, curando l'aggiornamento e la formazione delle proprie preziose risorse nel pieno e completo rispetto dell'ambiente.

Antolini: 90.000mq di cui 7.000 coperti



L'esperienza maturata in 60 anni di attività nel campo dei manufatti in cemento per l'edilizia, i forti investimenti in impianti e tecnologie d'avanguardia, la continua ricerca finalizzata al costante miglioramento della qualità e all'ampliamento della gamma produttiva, la particolare attenzione riservata ai servizi, riteniamo siano i principali aspetti che hanno consentito alla Antolini di connotarsi quale azienda di riferimento nel suo settore, in grado di soddisfare le esigenze di una clientela sempre più attenta e qualificata. Nel presente catalogo l'azienda propone lastre per pavimentazioni in diversi formati e molteplici colorazioni realizzati con il sistema **STONE TECH**, che allunga la vita alla tua pavimentazione. Prodotti nel nuovissimo stabilimento di Corciano (Perugia), dotato delle più avanzate tecnologie.

## LASTRA 40X40

Pavimentazione in lastre autobloccanti realizzate in calcestruzzo vibrocompresso, con doppio strato di finitura e usura al quarzo, ottenuto con inerti fini selezionati; prodotte in conformità alla norma UNI EN 1339. I manufatti sono caratterizzati da tecnologia tipo "STONE TECH", in grado di conferire al prodotto, sia nello strato di base che di riporto, un elevatissimo grado di impermeabilizzazione.

### Caratteristiche Tecniche

Codice: **PQLAS44040**

Spessore: **cm 4**

Peso a pz: **14,8 kg**

Pz a mq: **6,07**

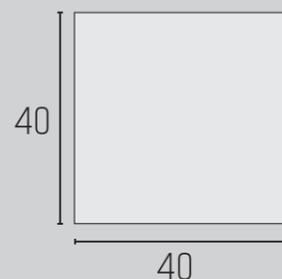
Peso a mq: **Kg 90**

Pz a Pallet: **84**

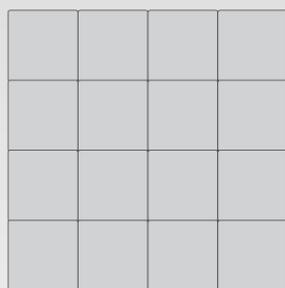
Peso a Pallet: **Kg 1.245**

mq a Pallet: **13,83**

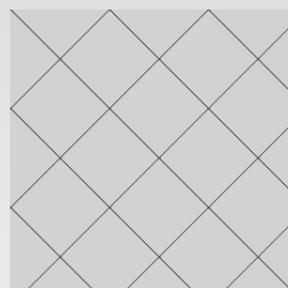
### Dimensioni



### SCHEMI DI POSA



pz a mq 6,07



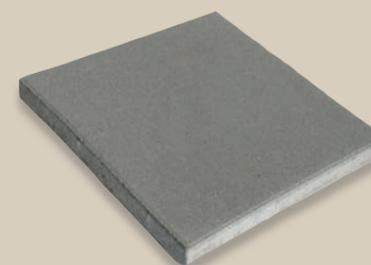
### POSA GALLEGGIANTE

Su supporti fissi o telescopici

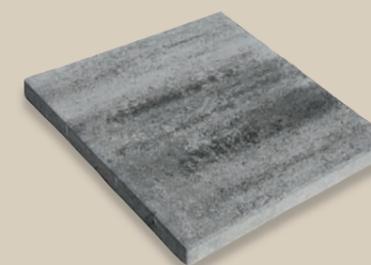


## LASTRA 40X40

### COLORI



Grigio  
Cod. **PQLAS44040001**



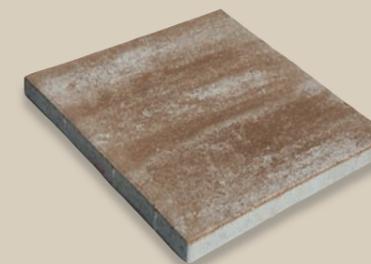
Silver Mix  
Cod. **PQLAS44040035**



Luserna  
Cod. **PQLAS44040045**

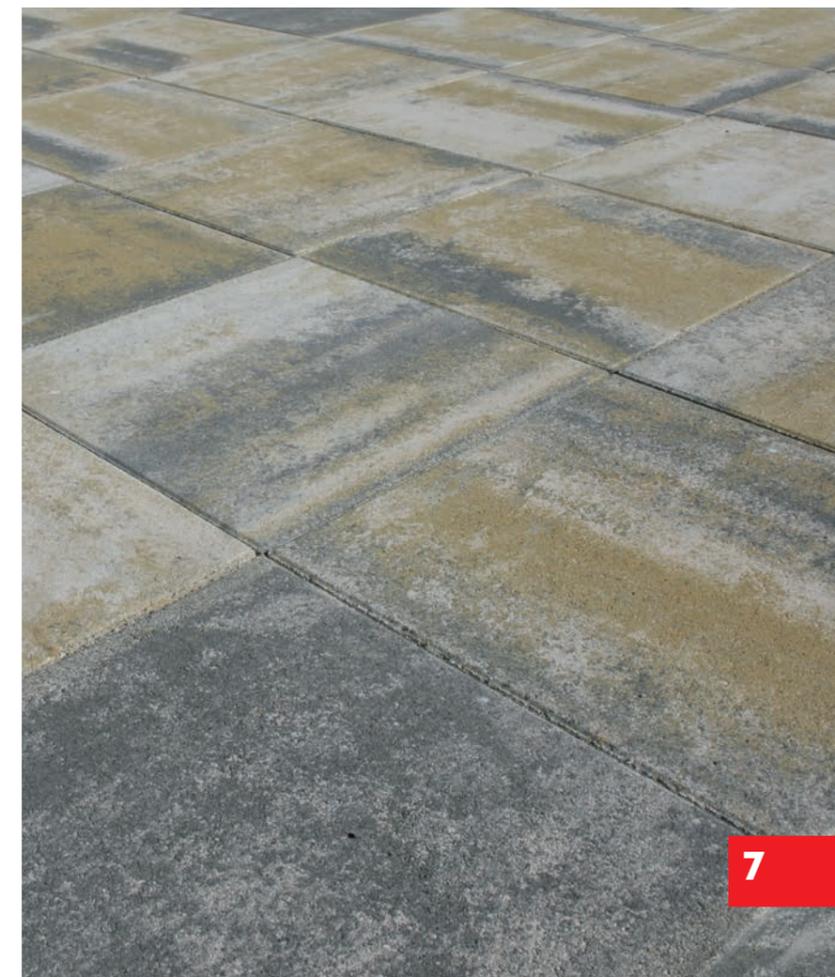
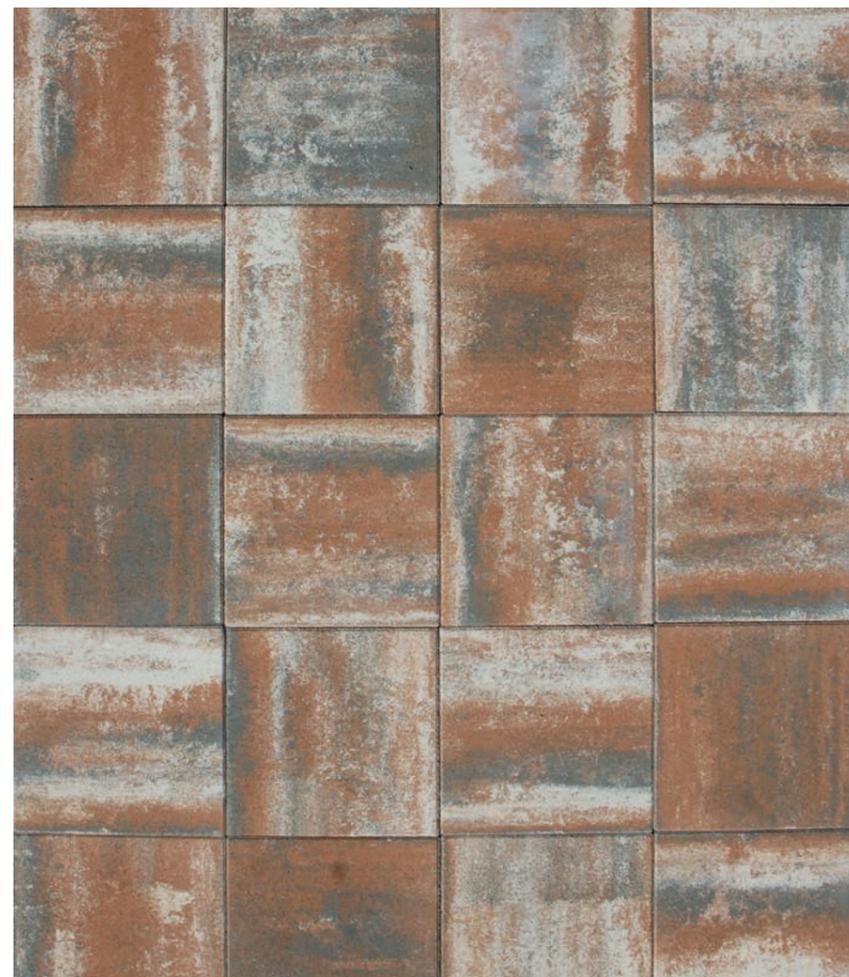


Conchiglia  
Cod. **PQLAS44040096**



Moka  
Cod. **PQLAS44040097**

## LASTRA 40X40



## LASTRA 40X80

Pavimentazione in lastre autobloccanti realizzate in calcestruzzo vibrocompresso, con doppio strato di finitura e usura al quarzo, ottenuto con inerti fini selezionati; prodotte in conformità alla norma UNI EN 1339. I manufatti sono caratterizzati da tecnologia tipo "STONE TECH", in grado di conferire al prodotto, sia nello strato di base che di riporto, un elevatissimo grado di impermeabilizzazione.

### Caratteristiche Tecniche

Codice: **PQLAS44080**

Spessore: **cm 4**

Peso a pz: **29,7**

Pz a mq: **3,03**

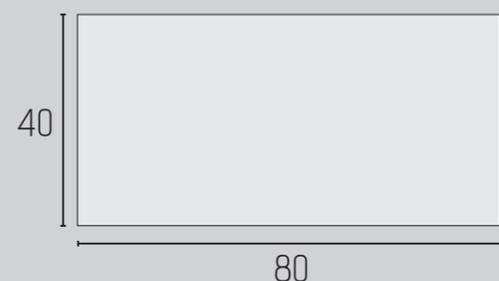
Peso a mq: **Kg 90**

Pz a Pallet: **27**

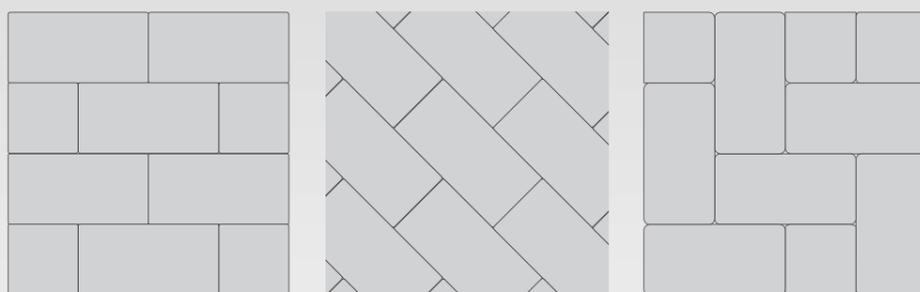
Peso a Pallet: **Kg 8068**

mq a Pallet: **8,96**

### Dimensioni



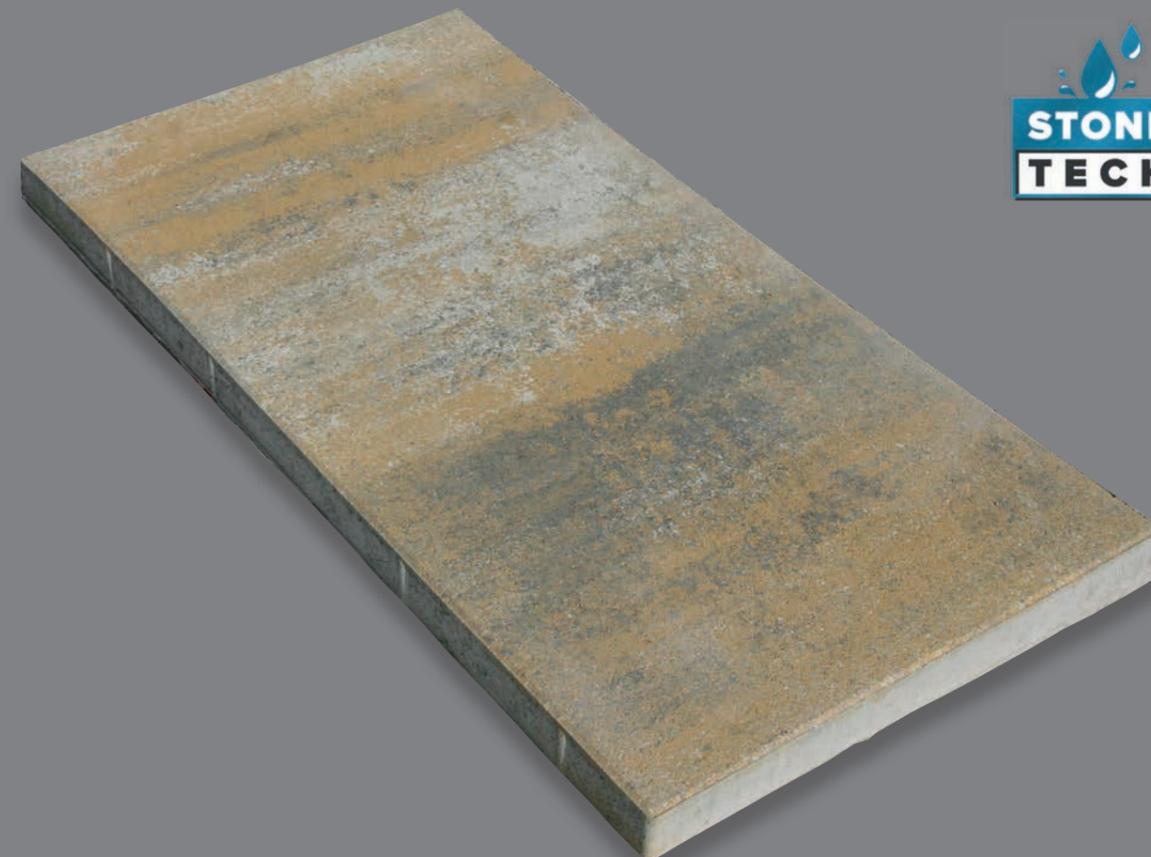
### SCHEMI DI POSA



pz a mq 3,03

### POSA GALLEGGIANTE

Su supporti fissi o telescopici

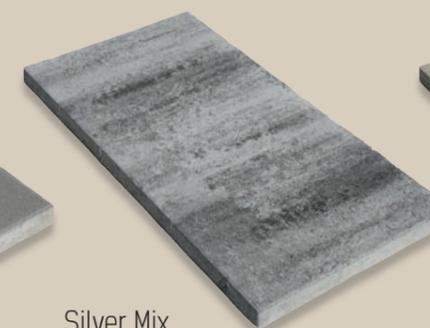


## LASTRA 40X80

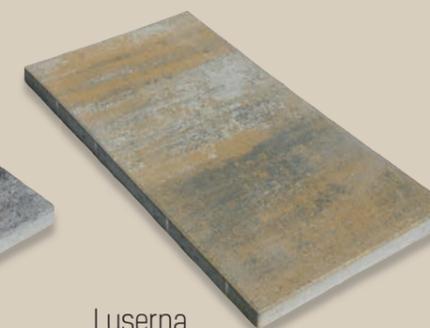
### COLORI



Silver Mix  
Cod. **PQLAS44080035**



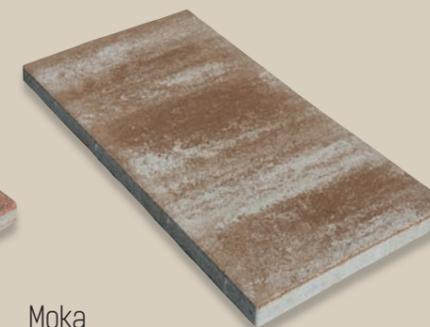
Silver Mix  
Cod. **PQLAS44080035**



Luserna  
Cod. **PQLAS44080045**

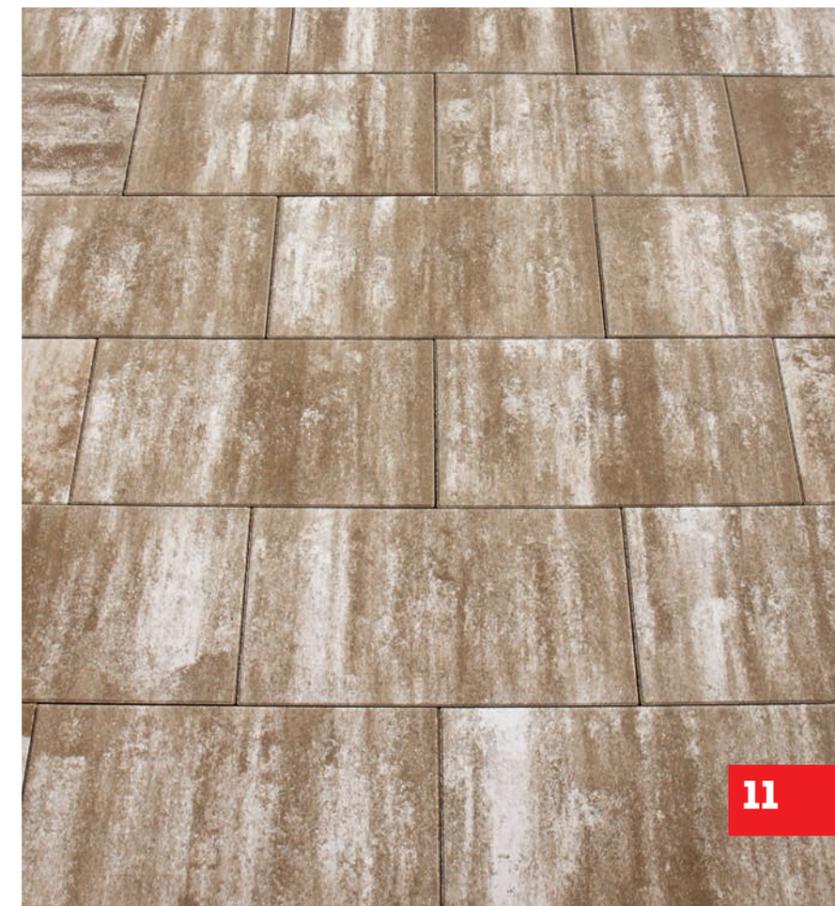
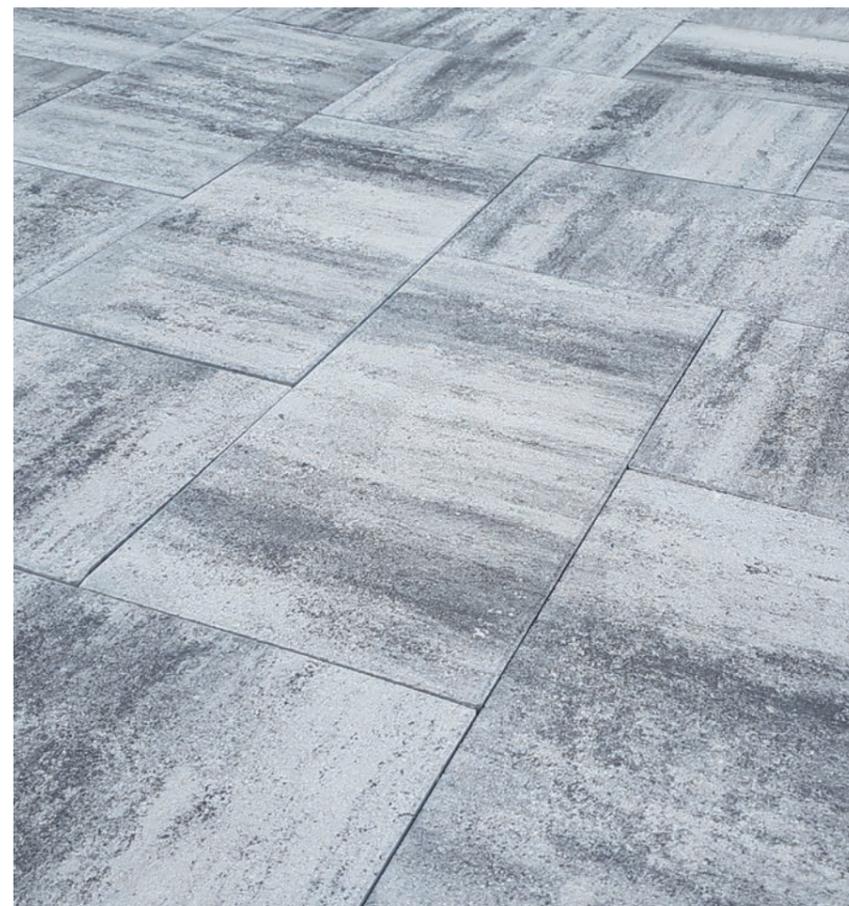


Conchiglia  
Cod. **PQLAS44080096**



Moka  
Cod. **PQLAS44080097**

## LASTRA 40X80



I dati, i colori, le descrizioni e le illustrazioni contenute nel presente catalogo sono indicative. Antolini M.C.E. S.r.l. si riserva il diritto di apportare senza preavviso, in qualunque momento e per qualsiasi motivo, tutte le modifiche ritenute necessarie.



ANTOLINI M.C.E. Manufatti Cemento Edilizia s.r.l.

Azienda con sistema certificato qualità e ambiente

Sede legale:

Via Pievaiola, 207/f - 06132 S. Sisto (PG)

Stabilimenti:

Via Mozzoni Loc. Taverne di Corciano (PG)

Via Pievaiola, 207/f - 06132 S. Sisto (PG) - Tel. 075 5149056 (r.a.) - Fax 075 5140000

[www.antolinisrl.com](http://www.antolinisrl.com) - [info@antolinisrl.com](mailto:info@antolinisrl.com)

