



**LASTRE IN CALCESTRUZZO
PER PAVIMENTAZIONI ESTERNE**

Nome commerciale	LASTRA 40x80 h4
Finitura	DOPPIO STRATO AL QUARZO STONE TECH
Colori	GRIGIO, SILVER MIX, LUSERNA, CONCHIGLIA, MOKA



CARATTERISTICHE LASTRA

Lunghezza totale	mm	800 ± 2
Larghezza totale	mm	400 ± 2
Spessore	mm	40 ± 2
Differenza massima sulla diagonale	mm	2
Tolleranze dimensionali	mm	± 2
Resistenza a flessione	MPa	≥ 3,5
Resistenza all'abrasione	-	H
Resistenza scivolamento/slittamento	-	Valore medio URSV ≥ 66
Peso a mq.	Kg	90
Assorbimento d'acqua media sulla massa	-	≤ 6%
Emissioni di amianto	-	Assente
Comportamento al fuoco	-	Soddisfacente
Reazione al fuoco	-	Classe A1

CARATTERISTICHE IMBALLO

Peso del pacco (Kg)	1.068
mq/pacco	11,87 mq
Pz./mq	3,03

Pacchi reggiati su pallet in legno

Voce di capitolato

Pavimentazione in lastre autobloccanti realizzate in calcestruzzo vibrocompresso, denominate "LASTRA 40x80 h4" di spessore cm 4, con doppio strato di finitura e usura, di spessore non inferiore ai 4 mm, al **quarzo** colore ".....", ottenuto con inerti fini selezionati; prodotte in conformità alla norma UNI EN 1339 da ANTOLINI M.C.E. S.R.L., azienda in possesso della certificazione del Sistema Qualità secondo norme UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 14001:2004. I manufatti dovranno essere caratterizzati da tecnologia tipo "STONE TECH", in grado di conferire al prodotto, sia nello strato di base che di riporto, un elevatissimo grado di impermeabilizzazione.

Dette lastre saranno posate nei seguenti modi: a secco su supporti galleggianti, posizionando adeguatamente i supporti sotto la lastra; a secco su letto di pietrisco, di granulometria non superiore a 7 mm, per uno spessore variabile da 4 a 5 cm, al disotto del quale è stato posato un manto di geotessile di circa "..." g./mq, disponendo secondo l'effetto desiderato e sigillando a secco con sabbia silicea fine ed asciutta; su malta, stendendo uno spessore minimo di 4 cm di malta di consistenza fluida su idoneo sottofondo, disponendo secondo l'effetto desiderato e sigillando a secco con sabbia silicea fine ed asciutta; su colla, utilizzando colle a spessore, aiutandosi con spatole idonee. Effettuare la posa a colla solamente su solette perfettamente essiccate e assicurarsi che le lastre aderiscano alla colla perfettamente e con tutta la superficie di contatto.

La ANTOLINI M.C.E. s.r.l. si riserva la possibilità di variare i valori contenuti senza preavviso. Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente. Informarsi sulla data di revisione.

ANTOLINI M.C.E. Manufatti Cemento Edilizia s.r.l.

Sede Legale: Via Pievaiola 207/f - 06132 San Sisto (PG)
Stabilimenti: Via Mozzoni - loc. Taverne di Corciano (PG)
Via Pievaiola 207/f - 06132 San Sisto (PG)

Tel. 075 5149056 - Fax 075 5140000 - www.antolinisrl.com - info@antolinisrl.com

